(Authoritative English Text of this Department Notification No. Lab.-11-2-3/83 dated 27-08-2014 as required under clause (3) of the Article 348 of the Constitution of India.)

Government of Himachal Pradesh Department of Labour & Employment

No.Lab.-11-2-3/83

Dated

Shimla-2,

27-08- 2014

Notification

Whereas, the proposal regarding extending the provisions of the Employees State Insurance Act, 1948 in respect of certain establishments wherein 10 or more persons are employed or were employed on any day of the preceding twelve months was published in the Rajpatra, Himachal Pradesh, dated 28-06-2014 vide this Department notification of even number dated 28-06-2014 for inviting objection (s)/ suggestion (s) from person (s) likely to be affected thereby as required under the provision of sub-section (5) of Section 1 of the Employees State Insurance Act, 1948 within a period of one month from the date of its publication;

And whereas, no objection (s) / suggestion (s) have been received in

this behalf within the above stipulated period;

Now, therefore, the Governor, Himachal Pradesh, in exercise of the powers conferred by sub-section (5) of section 1 of the Act ibid, in consultation with the Corporation and with the prior approval of the Central Government, is pleased to extend the provisions of the above Act to the establishments as specified in the following Schedule; namely:-

"SCHEDULE"

Description of establishments

Areas in which establishments are situated

(1)

(2)

The following establishments wherein ten or more persons are employed or were employed on any day of the preceding twelve months:-

- I) Shops;
- II) Hotels;
- III) Restaurants;
- IV) Road Motor Transport establishments;
- V) Cinemas including preview theatres;
- VI) Newspaper establishments as defined in section 2 (d) of the Working Journalists (conditions of service) and Miscellaneous Provisions Act, 1955 (45 of 1955).
- VII) Educational Institutions (including public, private, aided or partially aided) run by

Areas where the provisions of the Employees State Insurance Act, 1948 have already been brought into force under section (3) of the Act. individuals, trustees, societies or other organizations;

VIII) Medical Institutions (including corporate, joint sector, trust, charitable and private ownership Hospitals, Nursing Homes, Diagnostic centres, pathological labs.).

By Order

R.D. Dhiman Pr. Secretary (Lab. & Emp.) to the Government of Himachal Pradesh

Endst. No. as above.

Dated

Shimla-2

27-08- 2014

Copy forwarded to:-

 The Secretary, Government of India, Ministry of Labour, Shram Shakti Bhawan, Rafi Marg, New Delhi.

 The Director General, Employees State Insurance Corporation, Panchdeep Bhawan, New Delhi.

- The Spl. PS to Hon'ble Labour & Employment Minister, H.P.Secretariat, Shimla-171002.
- 4. All the Administrative Secretaries, Government of H.P.
- 5. All the Heads of Departments, Himachal Pradesh.
- 6. Under Secretary, Ministry of Labour & Employment, GCl, New Delhi.
- 7. The Regional Director, Employees State Insurance Corporation, ESI Hospital Complex, Parwanoo, Distt. Solan, H.P.
- 8. The Labour Commissioner, Himachal Pradesh, Shimla-171001 w.r.t.hci letter No. 1-5/85 (Lab) ESI dated 04-03-2014.
- 9. Deputy Director, ESI, Phase-I, Housing Board, Sai Road, Baddi, Distt. Solan, H.P. w.r.t.his letter No. 80 No/14/5/11/14/2009— Genl. Survey/ Coord/1200/1307 dated 02-01-2012.
- 10. The Director, Health Services, H.P.Shimla-171009.
- The Director, Higher Education, H.P. Shimla-171001.
 - 12. The ALR-cum-Under Secretary (Law Opinion) to the Government of H.P.
 - 13. The Controller, Printing & Stationery, Himachal Pradesh, Shimla-171005 for Publication in the H.P. Rajpatra immediately.

14. Guard File.

42/15

3 0 AUG 2014

(Padam-Singh Chauhan)

Deputy Secretary (Lab. & Emp.) to the Government of Himachal Pradesh Phone No. 0177-2620672

Shi G. N. Show Jor E. D.

Directorate of Hr. Education Himachal Pradesh



Endst. No. EDN-H(1)B(15)1/2009- Imp. Instt. Dated Shimla – 171001 the C[12] Dot's Copy for information and further necessary action is forwarded to:-

- 1. The Pr.Secretary(Lab. & Emp.) to the Govt. of H. P., Shimla-1 w.r.t. to the letter No.Lab. 1 3/83 dated 27.08.2014 for information please.
- 2. The Additional Director of Hr. Education (Admn.), H.P.
- 3. The Addl.Director Director of Hr. Education (S), H.P.
- 4. The Joint Director of Hr. Education, C-I/C-II, H.P.
- 5. The Joint Controller (F&A), Dte. of Hr. Education, H.P.
- 6. The OSD(C)/ OSD(Skt.) Directorate of Hr. Education, H.P.
- 7. All the Principals of Govt. Degree Colleges/GCTE Dharamshala & Skt. in the H.P.
- 8. All Deputy Directors, Dte. of Hr. Education, H.P.
- 9. All the Deputy Directors of Hr. Education in the Pradesh with the directions to circulate the said instruction to concerned Institutions /offices working under your control.
- 10. The PS to the Director of Higher Education, H.P.
- 11. All the Branch Officers / Superintendents in the Directorate of Hr. Education, H.P.
- 121 The Incharge Computer Cell, Dte. of Hr. Education, H.P with the remarks to upload the said orders on the deptt. Website.
- 13. Guard File.

Director of Hr. Education Himachal Pradesh

हिमाचल प्रदेश सरकार श्रम एवं रोजगार विभाग

संख्या : लैब-11-2-3/83

तारीख शिमला-2

27-13- 2014

अधिसूचना

कर्मचारी राज्य बीमा अधिनियम, 1948 के उपबंधों को, ऐसे कितपय स्थापनों, जिसमें दस या दस से अधिक व्यक्ति पूर्ववर्ती बारह मास में किसी भी दिवस नियोजित थे या हैं, को विस्तारित करने को बावत प्रस्ताव को इस विभाग की संमसंख्यक अधिसूचना, तारीख 28–06–2014 द्वारा कर्मचारी राज्य बीमा अधिनियम, 1948 की धारा 1 की उपधारा (5) के उपबंधों के अधीन यथा अपेक्षित तद्द्वारा संभाव्य प्रभावित होने वाले व्यक्तियों से इसके प्रकाशन की तारीख से एक मास की अविध के भीतर, आक्षेप (पों) सुझाव (वों) को आमन्त्रित करने के लिए राजपत्र, हिमाचल प्रदेश में तारीख 28–06–2014 को प्रकाशित किया गया था;

और उपरोक्त नियत अवधि के भीतर इस निमित्त कोई भी आक्षेप(पों) / सुझाव (वों) प्राप्त नहीं हुए हैं;

अतः, हिमाचल प्रदेश की राज्यपाल, पूर्वोक्त अधिनियम की धारा 1 की उपधारा (5) द्वारा प्रदत शक्तियों का प्रयोग करते हुए निगम के परामर्श से और केन्द्रीय सरकार के पूर्व अनुमोदन से, निम्न अनुसूची में यथा विनिर्दिष्ट स्थापनों में उपरोक्त अधिनियम के उपबंधों को विस्तारित करती हैं; अर्थात :-

"अन्सूची"

स्थापनों का विवरण (1) क्षेत्र जहाँ स्थापन स्थित हैं (2)

निम्नलिखित स्थापन जिनमें 10 या 10 से अधिक व्यक्ति पूर्ववर्ती बारह मास के किसी दिन नियोजित थे या हैं:-- क्षेत्र, जहाँ कर्मचारी राज्य बीमा अधिनियम, 1948 के उपबंध अधिनियम की धारा 1 (3) के अधीन पहले ही प्रवृत्त किए गए हैं।

- दुकानें;
- ।।) होटल;
- ।।।) रेस्तरां;
- IV) सड़क मोटर परिवहन; स्थापन
- V) पूर्वदर्शन थिएटर सहित सिनेमा;
- Vi) श्रमजीवी पत्रकार और अन्य समाचार-पत्र कर्मचारी (सेवा की शर्ते) और प्रकीर्ण उपबंध अधिनियम, 1955 (1955 का 45) की धारा 2 (घ) में यथा परिभाषित समाचार; स्थापन
- Vii) शैक्षणिक संस्थाएं जो व्यष्टियों, न्यासियों, सोसाइटियों या अन्य संगठनों द्वारा चलाई जा रही (सार्वजनिक, प्राइवेट, सहायता प्राप्त या आंशिक रूप से सहायता प्राप्त सहित) हैं;
- Viii) चिकित्सा संस्थाएं (निगम, संयुक्त सेक्टर, न्यास, पूर्त और प्राइवेट स्वामित्व वाले अस्पताल, निर्संग होम, डायगनोस्टिक केन्द्र, पैथोलेजिकल प्रयोगशालाओं सहित्। i

आदेश द्वारा

आर0डी0 धीमान प्रधान सचिव (श्रम एवं रोज़गार) हिमाचल प्रदेश सरकार

पृष्ठांकन संख्या : यथोपरि प्रतिलिपि निम्नलिखित को प्रेषित है: – तारीख शिमला-2 27-08- 2014

- 1. सीचव, भारत सरकार, श्रम मंत्रालय, श्रम शक्ति भवन, रफी मार्ग, नई दिल्ली।
- 2. महानिदेशक, कर्मचारी राज्य बीमा निगम, पंचदीप भवन, नई दिल्ली।
- 3. विशेष निजी सचिव, माननीय श्रम एवं रोज्यार मन्त्री, हिमाचल प्रदेश सचिवालय, शिमला-171002.
- 4. समस्त प्रशासनिक सचिव, हिमाचल प्रदेश सरकार।
- 5. समस्त विभागाध्यक्ष, हिमाचल प्रदेश।
- अवर सचिव, श्रम मंत्रालय, भारत सरकार, नई दिल्ली।
- 7. क्षेत्रीय निदेशक, कर्मचारी राज्य बीमा निगम, ई० एस० आई० अस्पताल कॉम्पलैक्स परवाण, जिला सोलन, हिमाचल प्रदेश।
- श्रमायुक्त एवं निदेशक रोज़गार, हिमाचल प्रदेश, शिमला—171001 को उनके पत्र संख्याः 1-5/85 (Lab) ESI दिनांक 04-03-2014 के संदर्भ में।
- 9- उप निदेशक, कर्मचारी राज्य बीमा निगम, फंस-1 हाऊसिंग बोर्ड, साई रोड, बद्दी, को उनके पत्र संख्याः ह0 प्र0/14/5/11/14/2009— Genl Survey/Coord/ 1200/1307 दिनांक 02-01-2012 के संदर्भ में
- 10. निदेशक स्वास्थ्य सेवायं, हिमाचल प्रदेश, शिमला-171009.
- 11. निदेशक उच्च शिक्षा, हिमाचल प्रदेश, शिमला-171001.
- 12. उप विधि परामर्शी एवं उप सचिव (विधि-राजभाषा खण्ड) हि० प्र० सरकार।
- 13. नियंत्रक, मुद्रण एवं लेखन सामग्री विभाग, हिमाचल प्रदेश, शिमला–171005, राजपत्र हि0 प्र0 में तुरन्त प्रकाशित करने हेतु।

14. गार्ड फाईल।

(पदम सिहं चौहान) उप सचिव (श्रम एवं रोज़गार) हिमाचल प्रदेश सरकार। फोन न0 0177-2620672